



EAT•N

Walterscheid

Tube fitting systems

Complete overview



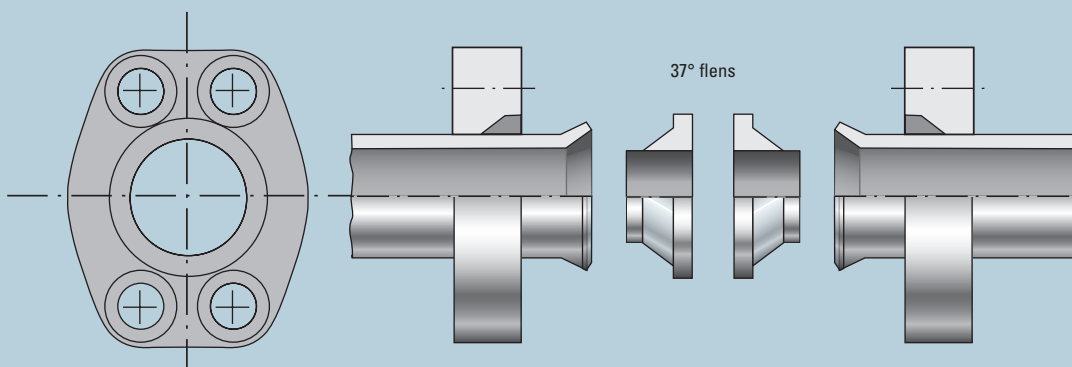
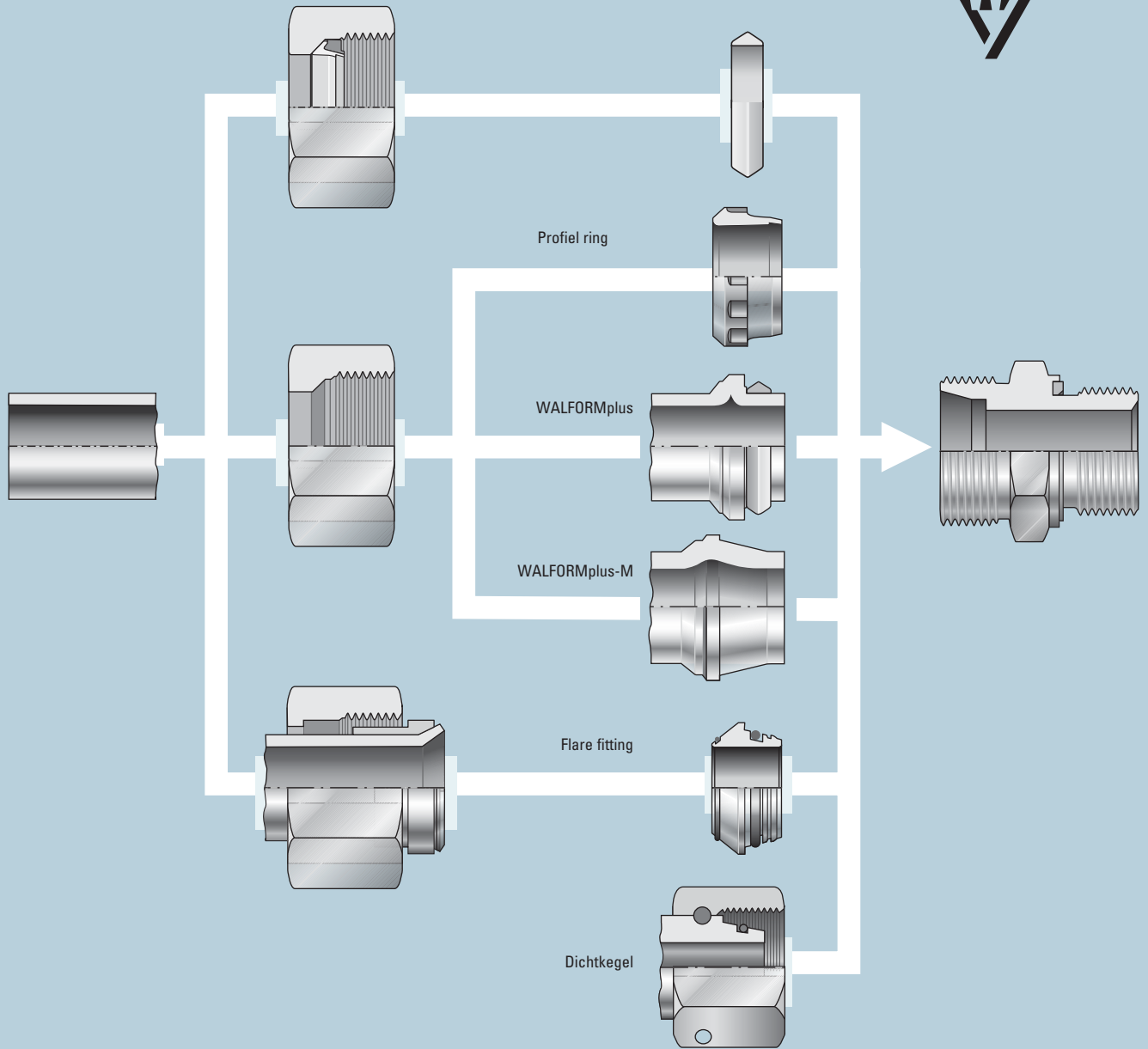
WALFORM*plus*

WALRing

WALPro



De oplossing voor iedere verbinding.





Functional characteristics

WALFORM tube fittings

WALFORMplus

WALFORMplus is een fittingsysteem dat uit 3 componenten bestaat.

Het mechanisch gevormde uiteinde van de buis kan gekoppeld worden aan een standaard DIN koppeling met een DIN wartel.

Lekken bij de koppeling wordt uitgesloten door een dichtingsring van elastomeer.

Wat het WALFORMplus systeem bijzonder maakt, is de mechanisch gevormde buis, die aansluit op de 24° conus van het fittinghuis. Dit vergemakkelijkt de bevestiging, en is een goede bescherming tegen te vast aandraaien van de wartel.

De positieve passing zorgt voor een betrouwbare koppeling met de buis, zelfs bij hoge, dynamische belasting.

Het bevestigen is eenvoudig, en kan door eenieder worden uitgevoerd waardoor kosten worden bespaard.

Verdere kosten kunnen bespaard worden doordat noch voorassemblage, noch bijkomende hulpstukken nodig zijn. Het kleine aantal onderdelen beperkt de opslag- en materiaal kosten

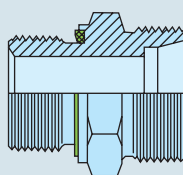
Van RVS fittingen moet de 45° binnen conus en het schroefdraadgedeelte gesmeerd worden met EATON ABF smeerolie.

Voor WALFORMplus garanderen wij een nominale druk van 800 bar met een veiligheidsfactor 4.

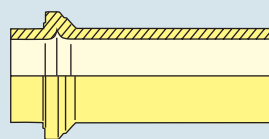
De afzonderlijke onderdelen van het WALFORMplus fittingen komen overeen met DIN EN ISO 8434-1.

De fitting is echter niet de enige factor die de maximale druk bepaalt: deze is mede afhankelijk van de buisdiameter en de wanddikte.

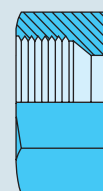
Universele standaard oplossing



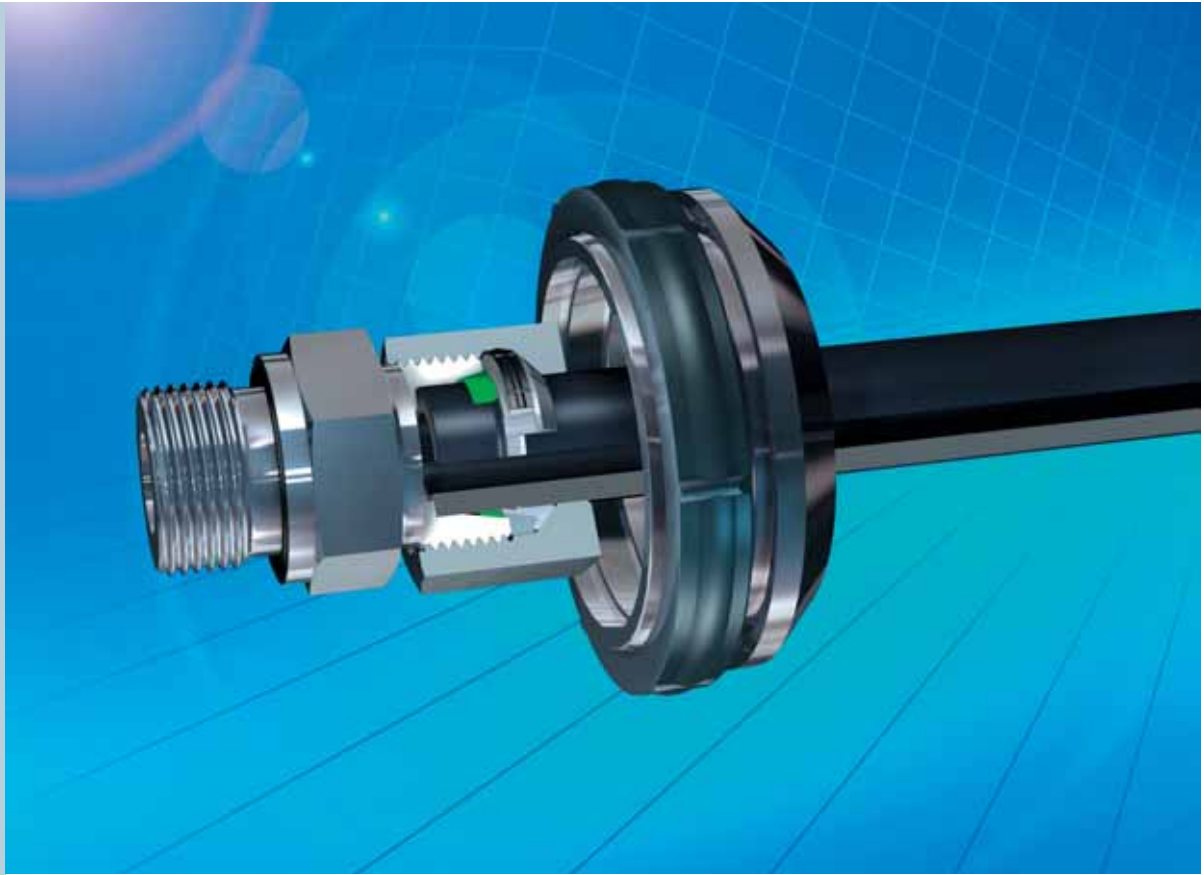
DIN 2353
DIN EN ISO 8434-1



DIN 2391(1994-09)



DIN 3870
DIN EN ISO 8434-1



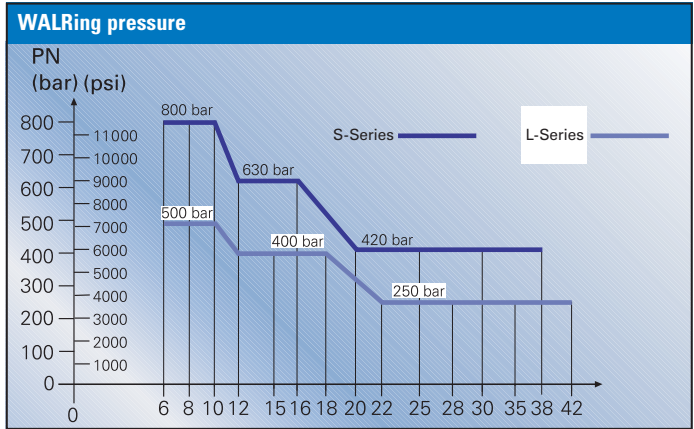
Eigenschappen
WALRing buis fittingen

De WALRing fitting combineert de voordelen van de snijring met 2 snijkanten met het WALFORM concept van de opgesloten afdichtingsring - een miljoenen keren bewezen systeem - met betrouwbare gebruiksvriendelijke assemblage.

De opgestuikte rand voor de snijring zorgt voor vaste ondersteuning van de hydraulische buis achter de twee snijranden. Een functionele, gegarandeerd betrouwbare koppeling, zelfs bij hoge, dynamische en/of vibrerende belasting!

De weerstand van de wartel neemt voelbaar toe als deze voldoende is aangedraaid. Dit voorkomt het te vast aandraaien van de wartel - de meest voorkomende fout bij montage van andere systemen.

Het vastzetten van de ondersteunende, (gepatenteerde) ring zorgt voor een eenvoudige en gecontroleerde assemblage.



We bevelen het gebruik van naadloos precisie stalen buizen aan: Materiaal: St 37.4 volgens DIN 1630 type NBK-3.1 B) met maatnauwkeurigheid volgens DIN 2391-1-C (1994-09).

Waarschuwing: de gegeven nominale druk geldt voor de fitting. De nominale druk van de buis vindt u in de documentatie van de fabrikant van de buis.

PN - nominale druk
De nominale druk is een veel gebruikte, afgeronde waarde die gerelateerd is aan de druk. Barstdruk belasting tests komen overeen met 4x de nominale druk. Druk impuls tests geeft de waarde aan van 1,33 keer de nominale druk bij één miljoen belastingscycli.

Temperatuur

Bij gebruik van verschillende fittingen en afdichtingen geldt de laagste gegeven waarde.

Material	Working temperature °C											
	-60	-40	-35	-25	-20	+50	+80	+100	+120	+175	+200	+250
Steel fittings												
Sealing by viton												
Sealing by NBR												

Elektronisch gestuurde buis vervormmachines, zowel stationair als mobiel, verenigen efficiënte productie en hoge kwaliteit.

**M-WF385X
M-WF385X/BO**



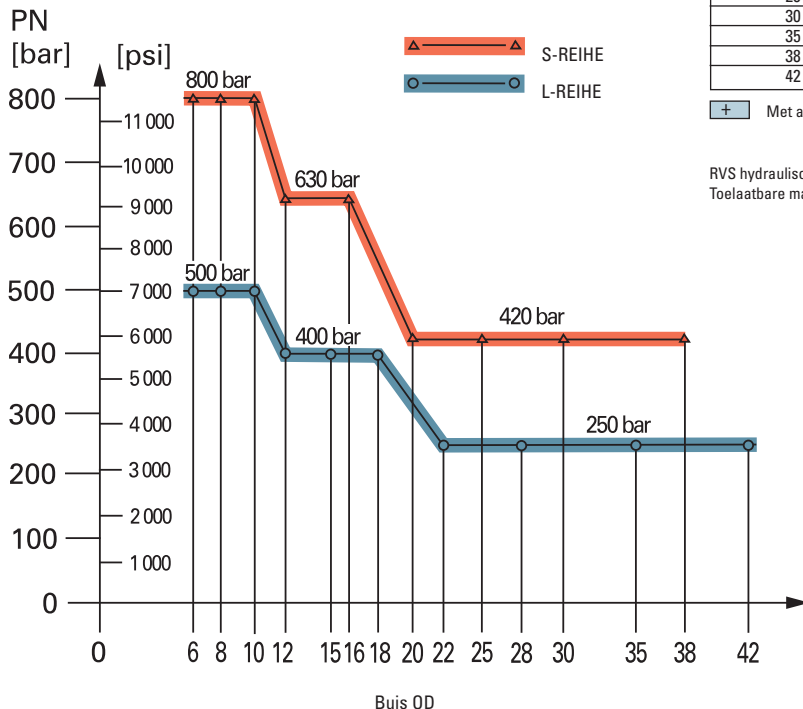
Voor vervormen van stalen en RVS buizen met buitendiameter van 6 tot 42 millimeter. Door gereedschappen op de machine te vervangen, kan de machine (M-WF385X/BO) ook gebruikt worden als een trompeteer machine voor Eaton Walterscheid -37° SAE flenzen tot 60,3 mm.

MEG-WF3/BO

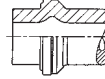


Voor vervormen van stalen en RVS buizen met buitendiameter van 6 tot 42 millimeter. Door gereedschappen op de machine te vervangen, kan de machine (MEG-WF3/BO) ook gebruikt worden als een trompeteer machine voor Eaton Walterscheid -37° SAE flenzen tot 101,6 mm.

Nominale druk niveaus - WALFORMplus fittingen



**St 37.4/52.4
1.4571**

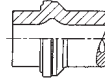


Geschikte wanddiktes - stalen buizen

Buis OD	WALFORMplus met captive seal								
	Wanddikte [mm]								
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
6	+								
8	+								
10	+								
12	+								
15									
16									
18									
20									
22									
25									
28									
30									
35									
38									
42									

+ Te vervormen zonder interne ondersteuning
 Te vervormen met interne ondersteuning
 Commerciële hydraulische buis, materiaal St 37,4/52,4 volgens DIN 1630 (1984-10), NBK-3.1B. Toelaatbare maatafwijking volgens DIN 2391-1-C (1994-09).

**St 37.4/52.4
1.4571**

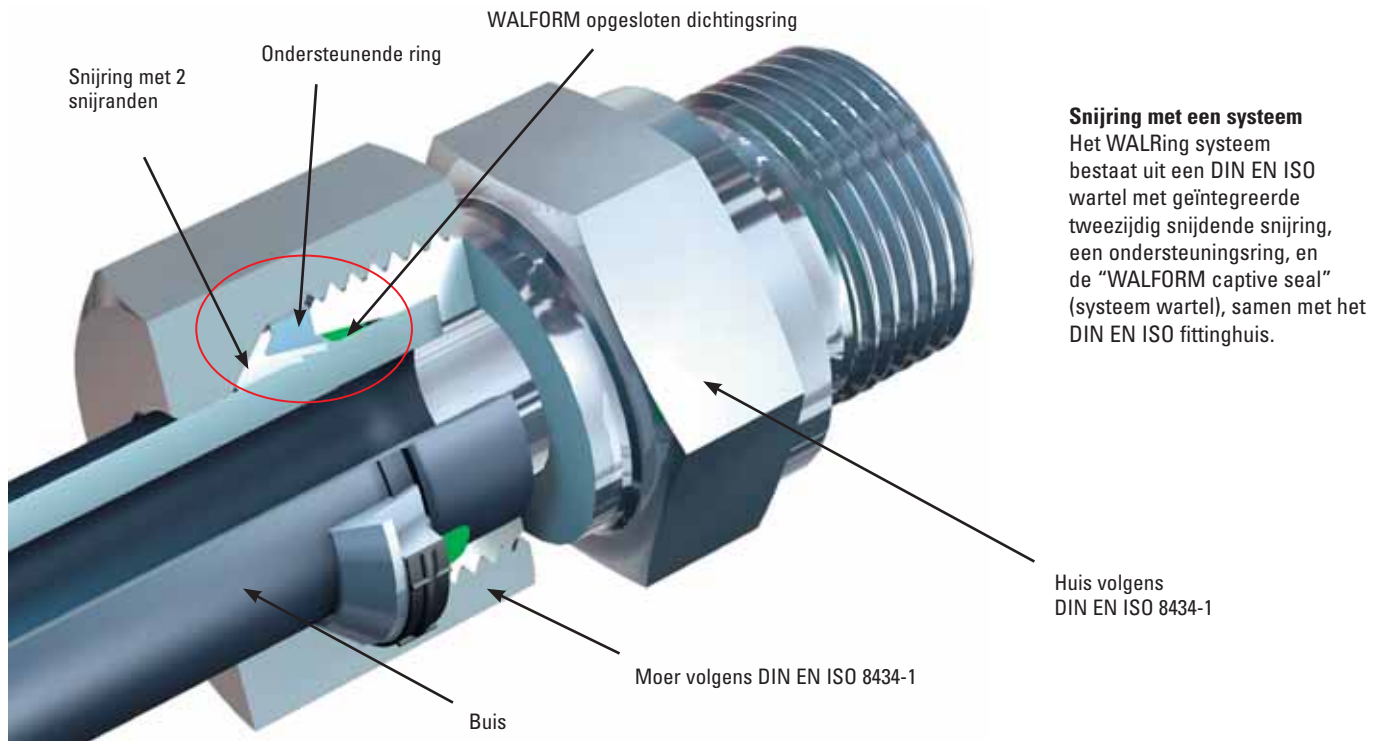


Geschikte wanddiktes - RVS buizen

Buis OD	WALFORMplus met opgesloten dichtingsring						
	Wanddikte [mm]						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
6	+						
8	+						
10	+						
12	+						
15							
16							
18							
20							
22							
25							
28							
30							
35							
38							
42							

+ Met adapter ring
 (Overige maten op aanvraag)

RVS hydraulische buis, materiaal 1.4571 (X6CrNiMoTi 17122) type 'm' volgens DIN 17458. Toelaatbare maatafwijking volgens DIN 2391-1-C (1994-09).

**Snijring met een systeem**

Het WALRing systeem bestaat uit een DIN EN ISO wartel met geïntegreerde tweezijdig snijdende snijring, een ondersteuningsring, en de "WALFORM captive seal" (systeem wartel), samen met het DIN EN ISO fittinghuis.

Voordelen van het EATON Walterscheid pakket zijn: Eenvoud, flexibiliteit, kostenbesparing en veiligheid dankzij de eenvoudig te volgen montagevoorschriften.

**Machine montage met de MEG-R6/R5**

- De voor de hand liggende oplossing voor grootschalige projecten.
- De makkelijkste en meest economische methode.
- De snelst mogelijke assemblage methode
- Één machine voor alle Walterscheid snijringssystemen dankzij eenvoudige wisseling van onderdelen.
- De WALPro MEG-R5 kan eenvoudig worden omgebouwd voor gebruik bij WALRing assemblage.

Montage met de handbediende WALRing machine

- Het voordelige en gebruiksvriendelijke alternatief voor de MEG-R6/R5.
- De handpomp heeft geen elektriciteit of perslucht nodig.
- Makkelijk te vervoeren, geschikt voor gebruik op bouwplaatsen.
- Kan worden voorzien van hydraulische aggregaat.

Handmatige voormontage gereedschappen

- De eenvoudige oplossing voor kleine hoeveelheden.
- Een minimale investering.
- Voormontage gereedschappen zijn kwalitatief uitgevoerd voor vele voormontages.

Directe montage

- Voor directe (hand) montage.
- Voor kleine hoeveelheden en reparaties.





Eigenschappen

WALPro Profielring buis fittingen

Dankzij de ideale vorm, staat de WALPRO fitting voor een veilige verbinding.

Tijdens assemblage van de WALPRO fitting snijdt de tweezijdig snijdende snijring zich in de buis, en creëert zo een veilige verbinding.

De voorgevormde conus aan de binnenzijde van de moer ondersteunt de profielring.

De buis wordt stevig vastgeklemd waardoor deze bestand is tegen buigbelasting.

Radiale en axiale dichting komt tot stand doordat de ring is vastgeklemd tussen buis en fittinghuis.

Een toenemende weerstand bij het aandraaien van de wartel garandeert grote veiligheid bij assemblage.

WALPRO fittingen kunnen een onbeperkt aantal keer worden gedemonteerd.

De aangegeven prestaties van de WALPRO fittingen kunnen alleen behaald worden door uitsluitend de originele WALPRO componenten te gebruiken, en de assemblage-instructies op te volgen.

Met de computer geoptimaliseerde technologie om buizen te verbinden

De WALPRO profielring is geoptimaliseerd om in de behoeften van de markt van vandaag en morgen te voorzien.

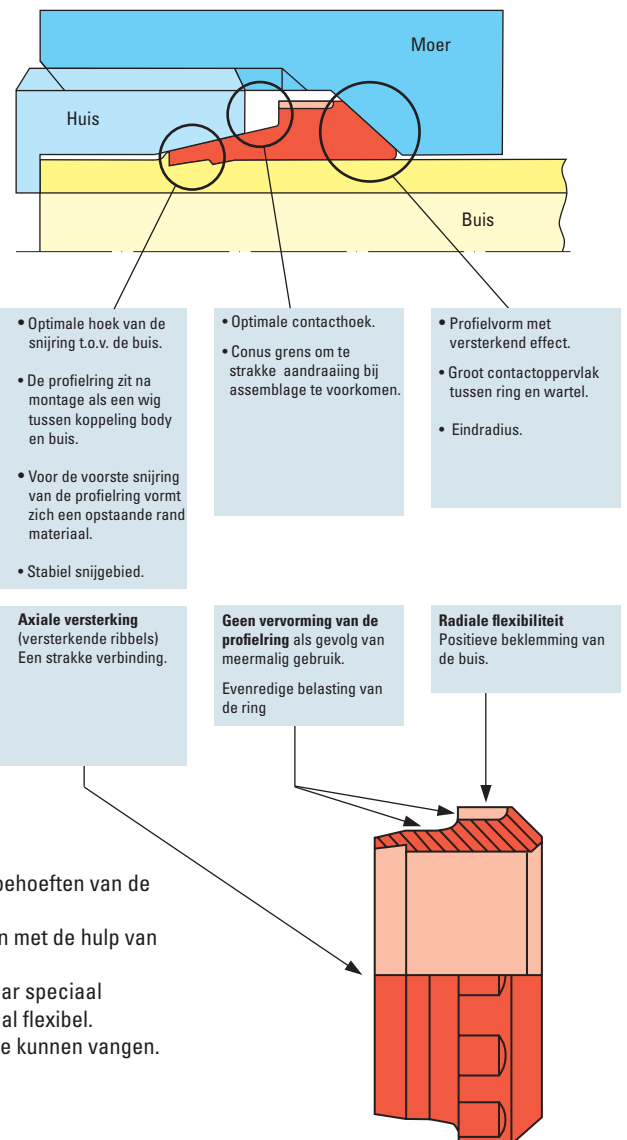
Prestaties en betrouwbaarheid zijn sterk toegenomen met de hulp van moderne computerberekeningen.

De profielring is aan de achterkant niet verzwakt, maar speciaal aangepast om hem axiaal stug te houden en diagonaal flexibel.

Dit om kleine afwijkingen in rondheid van de pijp op te kunnen vangen.

De voornaamste voordelen voor de gebruiker zijn:

- Grotere functionele betrouwbaarheid
- Lagere assemblagekosten
- Lagere bewerkingskosten
- Lagere operationele kosten

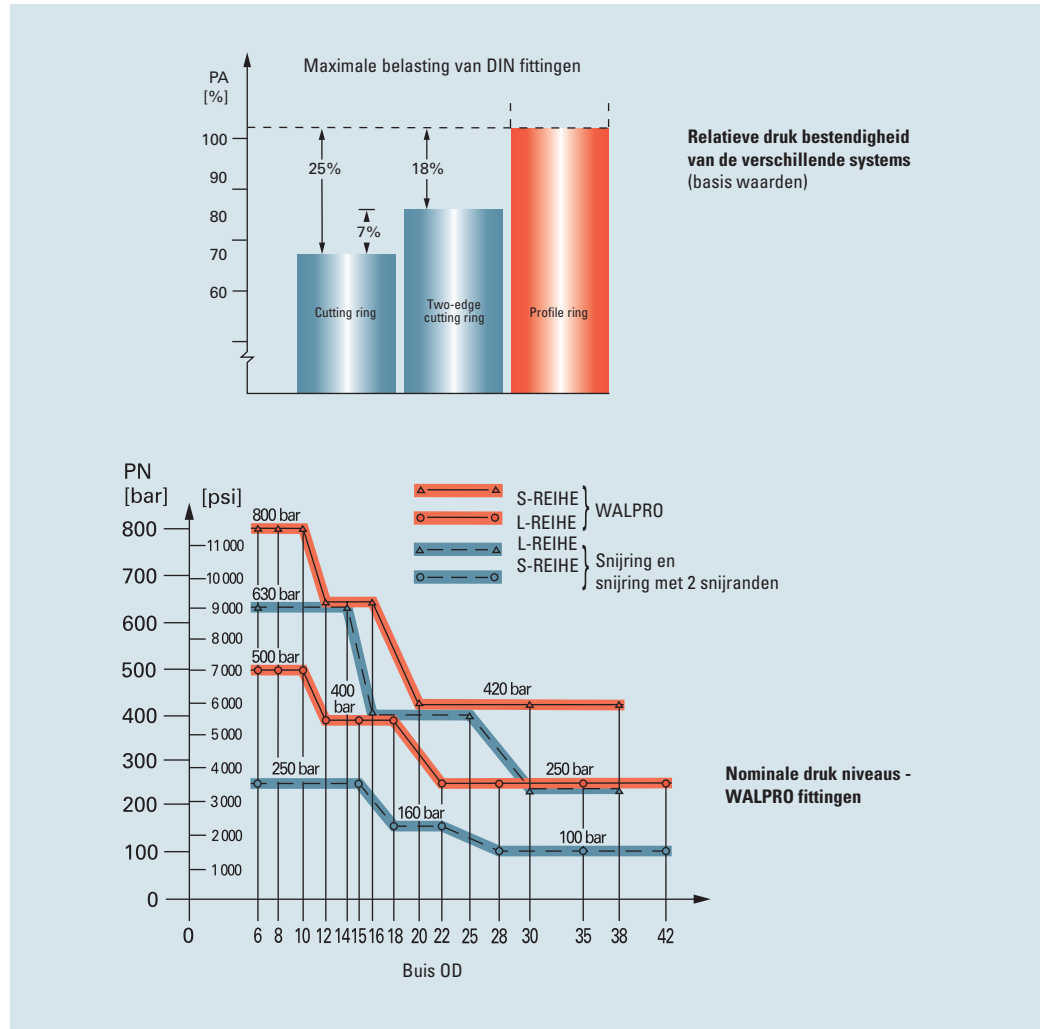


Efficiënte afdichting

- 100% verbinding tussen snijring en buis
- Sterke dichting (drukbelasting)

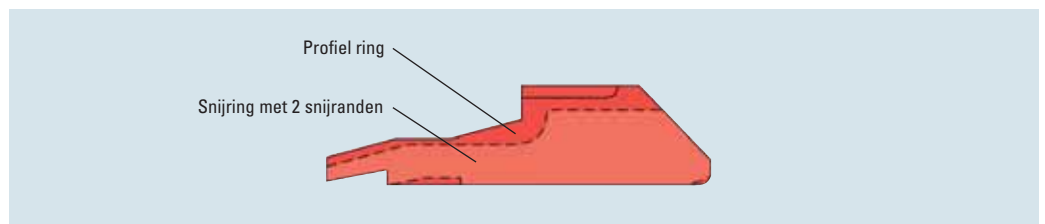
Hoge nominale druk.

- L REIHE tot 500 bar
- S REIHE tot 800 bar
- Deze hoge nominale druk kan alleen bereikt worden met oorspronkelijke Walterscheid Verschraubungen.



Veilige buisverbinding

- Groot contactoppervlak van de ring
- Sterkte profielvormige ring
- Grote rekkraacht



Universele standaard oplossing

- Alle onderdelen zijn volgens DIN 2353 / DIN EN ISO 8434-1
- Geschikt voor alle standaard buis materialen
- Uitwisselbaar met de snijring en de tweezijdig snijdende snijring.

